Ficha técnica JM Distech

MRST-VENUS-E-3.0

Marca: MARSTEK

Descripción

La MRST-VENUS-E-3.0 es una batería de almacenamiento energético inteligente diseñada para integrarse en instalaciones residenciales y añadir capacidad de almacenamiento a sistemas fotovoltaicos existentes. Su tecnología AC Coupling permite aprovechar los excedentes solares para almacenarlos y utilizarlos posteriormente, reduciendo la dependencia de la red y aumentando el aprovechamiento de la energía generada. También incorpora función de backup, proporcionando alimentación a las cargas conectadas en caso de interrupción del suministro eléctrico.

Su principal elemento diferencial es su algoritmo inteligente basado en IA, capaz de analizar la producción solar, el consumo energético, el estado de carga de la batería y la evolución de las tarifas eléctricas dinámicas para optimizar automáticamente cuándo almacenar o utilizar la energía. De esta forma, puede aprovechar los excedentes fotovoltaicos, cargar desde la red durante los periodos de menor precio y descargar cuando la electricidad es más cara o existe mayor demanda. Esta gestión permite combinar energía solar + tarifas dinámicas + consumo doméstico en una estrategia energética automatizada, además de ofrecer diferentes posibilidades de funcionamiento como autoconsumo, gestión inteligente, carga desde red y funcionamiento manual.

La Venus E 3.0 también permite una gestión energética más precisa mediante su integración con contadores inteligentes como Shelly, obteniendo información sobre los flujos de energía de la vivienda para optimizar la carga y descarga. Su conectividad y posibilidades de configuración facilitan su integración en instalaciones nuevas o existentes, convirtiéndola en una solución versátil para autoconsumo, almacenamiento de excedentes, optimización con tarifas dinámicas, gestión energética mediante IA, AC Coupling y respaldo ante cortes de red.

• Marstek

• Sistema inteligente de almacenamiento de energía

• Monofásico

• Inversor, cargador y batería

• Para AC Coupling, compatible con cualquier inversor

• Sin entrada solar

• 2500W de potencia de salida

• 5120Wh de capacidad, ampliable hasta 15360Wh

• Conexión WiFi para control por APP

• Gestión inteligente de la energía AI-Marstek

• Modos de funcionamiento: tarifa dinámica, autoconsumo y manual

• Funciona en sistemas On-Grid

• Función SAI

• Compatible con Shelly

Especificaciones

Tipo	Sistema inteligente de almacenamiento de energía
Modos de funcionamiento	On-Grid (necesario Smart Meter) Off-Grid SAI
Smart Meter compatible	Marstek CT002 Shelly 3EM Pro / EM Gen3 / Pro EM-50
Peso	60Kg
Dimensiones	624 x 480 x 153mm
Instalación	Suelo / Pared
Temperatura	Funcionamiento: -20 - 55ºC Almacenamiento: -30 - 85ºC
Refrigeración	Natural
Eficiencia	BAT-AC: 93.5%
Protección	Clase I DC II / AC III
Grado de protección	IP65
Humedad relativa	0-95%
Altitud máxima	2000m
Display	LED
Certificaciones	NF-EN 50543-1, 4105 ,'VDE 0114, G9B, 0-21, PETREE, PN-EN 50549-1/-2, TOR 825, UNE21700V217002. NTS631. AS 4777.2 IEC 62040. IEC 62477. IEC,'EN 61000-6-1,213/4. IEC/EN 61000-3-2'3, EN 300323 EN 301489-111'. EN 50665 62619
Comunicación	WiFi / BT / Ethernet / RS485
Conexión AC	Red: Conector de 3 cables (Euro 16A) Off-Grid / Backup: Conector Schuko
ENTRADA / SALIDA AC (On-Grid)	
Potencia de entrada máxima	2500VA
Potencia de salida máxima	800VA / 2500VA
Tensión nominal	220/230/240Vac L/N/PE
Frecuencia nominal	50Hz
Rango de tensión de red	187 - 253Vac
Corriente máxima de salida	10.9A
Factor de potencia	>0.99 (por defecto)
THDI	< 3%
SALIDA AC (Off-Grid)	
Potencia máxima de salida	2500VA
Corriente máxima de salida	10.9A
THDI	< 3%
Tensión nominal	230Vac
Frecuencia nominal	50/60Hz

BATERÍA	
Tipo de batería	LiFePO4 Litio
Capacidad	5120Wh
Tensión nominal	51.2Vdc (16S)
Ciclos	6000
Profundidad de descarga	90%

Contenido

- 1x Batería inteligente Marstek
- 1x Cable AC 3m
- 1x Manual de usuario
- 1x Soporte de montaje para batería
- 1x Soporte de montaje para pared