Ficha técnica JM Distech

QL-TMR100MG

Marca: QUECLINK

Descripción

El QL-TMR100MG de Queclink es un dispositivo profesional LTE Cat M1/NB2 diseñado para la monitorización de cadena de frío en logística y almacenamiento refrigerado. Integra sensores de alta precisión para temperatura, humedad y luz ambiental, lo que permite controlar las condiciones ambientales y detectar aperturas de puertas en cámaras frigoríficas de forma continua y fiable. Su acelerómetro de 3 ejes añade detección de movimiento y caída libre, proporcionando una capa adicional de seguridad para el transporte farmacéutico y de alimentos.

Su batería Li-Po recargable de 1800 mAh le otorga hasta 30 días de autonomía con muestreo cada 18 minutos y todos los sensores activos, reduciendo la frecuencia de mantenimiento en despliegues remotos. Con un peso de solo 89 g y unas dimensiones de 93 × 57 × 17,8 mm, su diseño compacto facilita la instalación en espacios reducidos. La conectividad LTE con soporte eMTC y NB2, junto con los protocolos TCP y OTA, garantiza la gestión remota sin intervención física.

• LTE Cat M1/NB2 con EGPRS de respaldo

• Sensores temp./humedad; precisión ±0.5 °C / ±3% HR

• Sensor de luz para detección de estado de puertas

• Acelerómetro ±8g; detección de caída libre

• Batería Li-Po 1800 mAh recargable; 30 días de autonomía

• Micro USB para actualización y depuración

• LED indicador LTE y alimentación

• Temperatura de operación -20 °C a +55 °C

Especificaciones

Modelo	TMR100MG
Tipo de dispositivo	Monitor de cadena de frío LTE Cat M1/NB2
Banda de frecuencia LTE (Cat M1)	LTE FDD: B1/B2/B3/B4/B5/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B27/B28/B66/B85
Banda de frecuencia LTE (Cat NB2)	LTE FDD: B1/B2/B3/B4/B5/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B28/B66/B71/B85
Velocidad eMTC (DL/UL)	348 kbps / 1.08 Mbps
Velocidad NB2 (DL/UL)	121 kbps / 150 kbps
Velocidad NB1 (DL/UL)	74.1 kbps / 101 kbps
EGPRS (DL/UL)	296 kbps / 236.8 kbps
GPRS (DL/UL)	107 kbps / 85.6 kbps
Banda EGPRS	850/900/1800/1900 MHz
Dimensiones (L × W × H)	93 × 57 × 17.8 mm
Peso	89 g
Batería	Polímero de Lítio 1800 mAh (recargable)
Voltaje de operación	3.5 V a 4.2 V
Autonomía (1 rep/18 min, todos sensores activos)	30 días
Temperatura de operación	-20 °C a +55 °C
Antena LTE	Interna
Puerto Micro USB	Micro USB para upgrade y debug
LED indicador	LTE y alimentación
Protocolo de transmisión	TCP
Protocolo aire	Air Interface Protocol estándar
Sensor G (acelerómetro)	3D accelerometer, rango ±8g
Detección de movimiento	Acelerómetro 3 ejes interno
Detección de caída libre	Alarmas de caída libre por acelerómetro
Sensor de luz	Precisión -20~55 °C ±0.5 lux; error máx. ±0.5 lux
Sensor de temperatura	Precisión ±0.5 °C (-20 °C a 55 °C)
Sensor de humedad	Precisión ±3% HR (10~98% RH a 10~55 °C); error máx. ±5%
Alarmas	Sensor de movimiento, caída libre, batería baja, estado de puertas, encendido
Reportes	Estado de puertas, temperatura programada, neighbor cell info
Actualización remota	OTA
Aplicaciones	Almacenamiento refrigerado, logística cadena de frío, transporte farmacéutico

Contenido

- 1x QL-TMR100MG
- 1x Manuales y documentación
- 1x Micro USB (para actualización y depuración)