Ficha técnica JM Distech

SF-SOLARKIT-DC-512WH-12V-CLOUD

Marca: SAFIRE

Descripción

Este avanzado sistema de almacenamiento energético fotovoltaico ha sido diseñado con el propósito de alimentar pequeños dispositivos eléctricos en zonas críticas sin acceso a la red eléctrica o con costes de cableado prohibitivos. El equipo combina un panel solar monocristalino de alto rendimiento con una batería de litio ferrofosfato gestionada por un sistema BMS inteligente que monitoriza minuciosamente los ciclos de carga y descarga. Su funcionamiento totalmente automatizado garantiza un servicio desatendido excepcional, adaptándose de forma autónoma gracias a sus mecanismos de protección y autorecuperación.

Físicamente, destaca por su estructura metálica compacta y de dirección ajustable que facilita una instalación versátil en paredes o postes cilíndricos. Cuenta con un blindaje con grado de protección IP65 y un circuito de climatización activa que utiliza la energía solar para calentar las celdas en climas extremos sin mermar la carga acumulada. Su interfaz de salida proporciona una conexión limpia y segura mediante un conector DC estándar de 1.5 metros, ideal para energizar de forma directa cámaras de seguridad y equipos de telecomunicaciones en la intemperie

• Panel fotovoltaico monocristalino de 80W

• Capacidad total de almacenamiento de 512Wh

• Capacidad real de uso disponible de 461Wh

• Ciclos de vida superiores a 3000 bucles profundos

• Profundidad de descarga optimizada al 90% DoD

• Rango de voltaje de trabajo de 11.2 a 14.6 Vd.c.

• Corriente máxima de salida de potencia de 10A

• Rango térmico operativo de -20 °C a 65 °C

• Soporte para comunicación RS485 por protocolo Modbus

• Indicadores LED de estado de carga y batería

Especificaciones

Potencia FV	80W
Voltaje de Entrada FV	18V
Material del Panel	Silicio monocristalino
Tipo de Batería	LiFePo4
Capacidad de Batería	40AH
Energía Total	512Wh
Capacidad Disponible	461Wh
Profundidad de Descarga	90%DOD
Ciclos de Vida	>3000 bucles profundos
Voltaje Nominal	12.8V
Rango de Voltaje de Trabajo	11.2-14.6Vd.c
Voltaje de Salida	11.2-14.6Vd.c
Corriente Máxima de Salida	10A
Eficiencia del Sistema	>95%
Protocolo de Comunicación	RS485 / Modbus / Bluetooth
Calefacción de Batería	Activa con corriente > 2A e inferior a -5 C
Sistemas de Protección	Corriente / Voltaje / Cortocircuito / Temperatura
Temperatura Operativa	-20 C a 65 C
Indicadores de Estado	LED (Carga, batería y salida)
Método de Salida	Plug DC estándar 5521
Longitud del Cable de Salida	1.5m
Grado de Protección	IP65
Rango de Humedad	4-100% (Sin condensación)
Método de Enfriamiento	Disipación térmica natural
Material de la Carcasa	Metal
Método de Montaje	Colgado en barra / Fijación en pared
Certificaciones	UN38.3 / MSDS
Garantía de Fábrica	2 años
Ancho (W)	495mm
Profundidad (D)	765mm
Ancho de Base (W1)	475mm
Fijación Corta (D1)	80mm

Fijación Larga (D2)	149mm
Altura (H)	147mm
Peso Total	12.5kg

Contenido

• 1x Sistema de alimentación SF-SOLARKIT-DC-512WH-12V-CLOUD

• 1x Guía de instalación rápida y documentación técnica

• 1x Kit de soportes y herrajes para anclaje en mástil

• 1x Juego de cables de conexión estanca con salida Jack 12V