Ficha técnica JM Distech

BATT-1217-CSB

Marca: BLANCA

Descripción

La gama GP de CSB es una serie de baterías VRLA AGM selladas, diseñadas para aplicaciones de respaldo energético como sistemas de alarma, SAI/UPS, control de accesos, videovigilancia y telecomunicaciones. Son baterías libres de mantenimiento, seguras y preparadas para funcionamiento en standby continuo.

Uno de sus puntos fuertes es la calidad y fiabilidad de fabricación, ofreciendo una mayor estabilidad, baja autodescarga y buen rendimiento frente a baterías AGM genéricas. Gracias a ello, la serie GP es muy utilizada en instalaciones profesionales donde la continuidad de servicio es importante.

Además, las baterías CSB GP son compatibles con numerosas centrales del fabricante Honeywell, siendo una solución habitual para alimentación de respaldo en sistemas de intrusión, incendios y seguridad electrónica.

• Batería plomo ácido AGM

• Modelo CSB GP12120

• Tensión nominal 12 V

• Capacidad nominal 17 Ah

• Para respaldo o uso directo

• Dimensiones 181 x 76.2 x 167 mm

• Peso 5500 g

Especificaciones

Modelo	GP12170
Tensión nominal	12Vdc
Capacidad nominal	17Ah (20-hr de capacidad 1.75V/celda a 25°C)
Corriente máxima de carga	5.1A
Corriente máxima de descarga	230A
Corriente de cortocircuito	532A
Resistencia interna	14.0mΩ
Tipo de terminal	M5
Material de recubrimiento	ABS (UL 94-HB)
Temperatura de carga	-15°C a +40°C
Temperatura de almacenamiento	-15°C a +40°C
Temperatura de descarga	-15°C a +50°C
Dimensiones	181 x 76.2 x 167mm
Peso	5500g
Tensión de flotación	13.5 - 13.8Vdc
Tensión de ecualización	14.4 - 15.0Vdc

Contenido

• Batería de respaldo