Ficha técnica JM Distech

TF-ONEAIR-CV

Marca: TECNOFIRE

Descripción

El TF-ONEAIR-CV es la versión convencional de la serie TF-ONE AIR de Tecnofire. Utiliza la avanzada técnica de muestreo Part-Flow, donde solo una pequeña fracción del aire aspirado entra en la cámara láser, protegiendo el sensor de la contaminación y el desgaste prematuro. Este modelo destaca por su flexibilidad, permitiendo ser programado y monitorizado localmente a través de un panel repetidor táctil o mediante una página web interna (vía Punto de Acceso Wi-Fi).

• Tecnología Part-Flow: Solo una fracción del aire aspirado llega a la cámara láser, lo que prolonga la vida útil del sensor y del filtro.

• Diseño de Red: La configuración de la red de tuberías se realiza mediante el software específico Tecno ASD para garantizar la precisión de los cálculos de flujo.

• Aislamiento: Incorpora un aislador de línea doble para garantizar la continuidad del bucle en caso de fallo.

• Monitorización de Flujo: Supervisión continua del flujo de aire para detectar obstrucciones o roturas en la tubería.

• Algoritmo de Autocalibración: Proceso de inicialización automático para ajustar el sensor a las condiciones específicas de la red de tuberías.

Especificaciones

Tecnología de Detección	Óptica con tecnología láser (muestreo Part-Flow)
Clasificación / Sensibilidad	Clase B (Aumentada): 0,1% a 1% obs/m
Cobertura Máxima	Hasta 1600 m²
Red de Aspiración	Tubería estándar Ø25 mm, longitud máx. 400 m
Salida de Alarma	Relé / Salida para repetidor óptico (9,4V DC)
Certificaciones	EN 54-20:2006, EN 54-17:2005
Alimentación	24V DC
Condiciones Ambientales	-20°C a +60°C (Aire aspirado)
Peso	2.4Kg
Dimensiones	260 x 252 x 110mm

Contenido

• Detector aspiración 1 canal convencional TF-ONEAIR-CV