Ficha técnica JM Distech

TF-ONEAIR-AD

Marca: TECNOFIRE

Descripción

El TF-ONEAIR-AD es un sistema de detección temprana por aspiración que utiliza la técnica de muestreo Part-Flow para optimizar el análisis del aire aspirado, reduciendo la acumulación de suciedad en la cámara y minimizando el mantenimiento. Este modelo específico está clasificado como Clase B (sensibilidad aumentada), lo que lo hace ideal para entornos que requieren una respuesta rápida ante incendios incipientes. Al ser un dispositivo direccionable, se integra directamente en el bucle de la central mediante un aislador doble de línea, permitiendo la programación y control total a través del protocolo RSC®

• Tecnología Part-Flow: Solo una fracción del aire aspirado llega a la cámara láser, lo que prolonga la vida útil del sensor y del filtro.

• Diseño de Red: La configuración de la red de tuberías se realiza mediante el software específico Tecno ASD para garantizar la precisión de los cálculos de flujo.

• Aislamiento: Incorpora un aislador de línea doble para garantizar la continuidad del bucle en caso de fallo.

• Protocolo: Fire-Speed / Conexión directa a bucle direccionable

• Monitorización de Flujo: Supervisión continua del flujo de aire para detectar obstrucciones o roturas en la tubería.

• Algoritmo de Autocalibración: Proceso de inicialización automático para ajustar el sensor a las condiciones específicas de la red de tuberías.

Especificaciones

Tecnología de Detección	Óptica con tecnología láser (muestreo Part-Flow)
Sensibilidad	Programable de 0,1% a 1% obs/m (Clase B)
Cobertura Máxima	Hasta 1600 m²
Red de Aspiración	Tubería ABS de Ø25 mm, longitud máxima de 400 m
Protocolo / Interfaz	Fire-Speed / Conexión directa a bucle direccionable
Gestión	Sistema RSC® (Programación y telegestión completa)
Certificaciones	EN 54-20:2006, EN 54-17:2005
Temperatura de Aire	-20°C a +60°C
Dimensiones	260 x 252 x 110mm
Peso	2.4Kg

Contenido

• Detector aspiración 1 canal direccionable TF-ONEAIR-AD