Ficha técnica JM Distech

BL-5B

Marca: CHUANGO

Descripción

Batería de Litio. Voltaje de 3.7 V y amperaje de 900 mAh. Es compatible con los paneles de alarma (ver Detalles del producto).

Especificaciones

Voltaje	3.7 V
Amperaje	900 mAh
Dimensiones	4,7 (Al) x 3,4 (An) x 0,5 (Fo) mm
Peso	19 g

Contenido

• - Batería de respaldo